

One Source

# Аэролифт MÖLLER



# Невероятно высокий показатель: производительность подачи 800 т/ч на высоту более 100 м

## Описание

- **Устройство вертикального перемещения пылеобразных и мелкозернистых грузов производительностью до 800 т/ч**
- **Высота подачи более 100 м**
- **Не обслуживается, так как нет вращающихся деталей**
- **Высокая эксплуатационная надежность**
- **Низкое энергопотребление**
- **Выдерживает температуру до 300 °С**
- **Абсолютная герметичность**
- **Компактная конструкция**
- **Очень низкий износ**

## Использование

Аэролифт MÖLLER™ был разработан для вертикальной транспортировки пылеобразных и мелкозернистых грузов.

Сотни таких устройств используются по всему миру на предприятиях по переработке цемента и извести, на металлургических заводах, в системах сухого золоудаления на электростанциях, в алюминиевой промышленности и в других отраслях, где требуется эффективная транспортировка сыпучих материалов.

Производительность может составлять до 800 т/ч. Высота подачи может превышать 100 м.

## Описание работы

Основными узлами аэролифта являются камера подготовки материала, транспортный трубопровод и расширительный разгрузитель - приемник. Для подачи материалов используется эффект сообщающихся сосудов между столбом материала в корпусе камеры подготовки и подаваемой смесью из воздуха и материала в транспортном трубопроводе.

При заполненной камере азрированный транспортируемый материал выдавливается давлением столба материала перед транспортным соплом и под воздействием выходящей из него струи воздуха подается в расположенную непосредственно над соплом приемную трубу транспортного трубопровода.

Находящаяся в корпусе элеватора подушка из материала обеспечивает герметизацию установки до загрузочного устройства материала. При повышении высоты заполнения материала повышается производительность. Цилиндрическая часть корпуса элеватора может иметь разную высоту в зависимости от транспортируемого материала и высоты подачи. В центре среза сопла располагается подающее сопло. Вокруг него располагаются специальные поверхности, которые приводят материал в азрированное состояние. Обратный клапан не позволяет транспортируемому материалу попасть в воздушную линию.

На верхнем срезе транспортного трубопровода в расширительном разгрузителе и в дополнительном циклоне происходит отделение материала от воздушного потока. Ячеистый шлюз обеспечивает подачу материала в разреженную область, рукавный фильтр на силосе очищает отработанный воздух.



- 1 Аэролифт
- 2 Расширительный разгрузитель - приёмник
- 3 Циклон
- 4 Фильтр отработанного воздуха

# Низкие расходы на техобслуживание, экономичность, высокая производительность

## Высокая эксплуатационная надежность

В конструкции аэролифта MÖLLER отсутствуют механические и приводные элементы и, поэтому, по сравнению с обычными вертикальными транспортерами он не подвержен износу. Это обеспечивает высокую эксплуатационную надежность при низком удельном энергопотреблении.

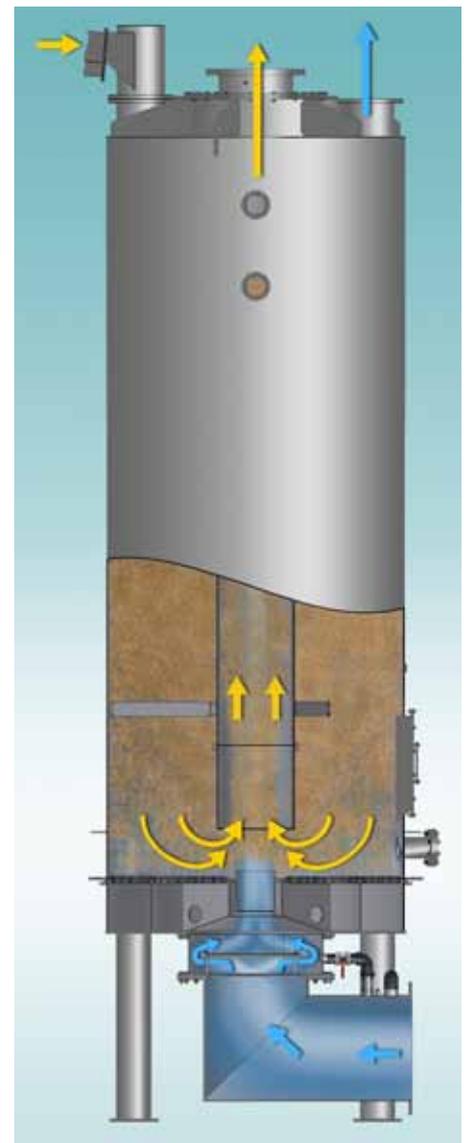
Нижняя часть расположенной по центру над подающим соплом приемной трубы транспортного трубопровода может заменяться. Для контроля уровня заполнения в цилиндре расположены смотровые окна. Для осуществления полностью автоматического режима работы аэролифта между датчиком уровня заполнения аэролифта и подающим дозировочным устройством устанавливается система регулирования уровня материала.

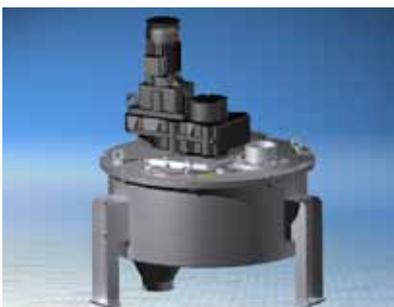
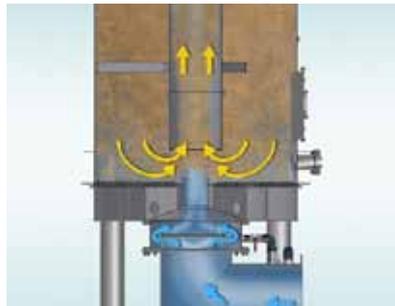
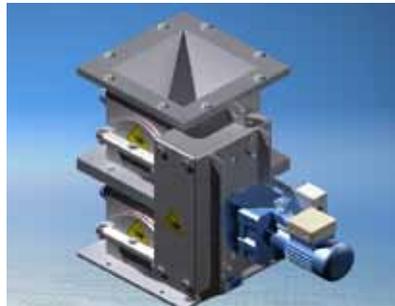
## различные варианты оснащения

Для транспортировки материалов с высокими абразивными характеристиками поставляется сменная приемная труба из особо износостойкого материала. Аэролифт может оснащаться аэрационной сеткой для работы с сыпучими материалами при температуре до 300 °С.

Подача материала в верхней цилиндрической части корпуса элеватора может осуществляться в вертикальном или горизонтальном направлении.

Если в транспортируемом материале содержатся крупные посторонние предметы, аэролифт может оснащаться специальным ситом для удаления этих предметов из процесса транспортировки. Их можно удалить в нерабочем состоянии через сервисный люк.





## FLSmidth Hamburg GmbH

Haderslebener Strasse 7  
25421 Pinneberg  
Germany  
Tel.: +49 4101 788-0  
Fax: +49 4101 788-140  
E-mail: [hamburg@flsmidth.com](mailto:hamburg@flsmidth.com)